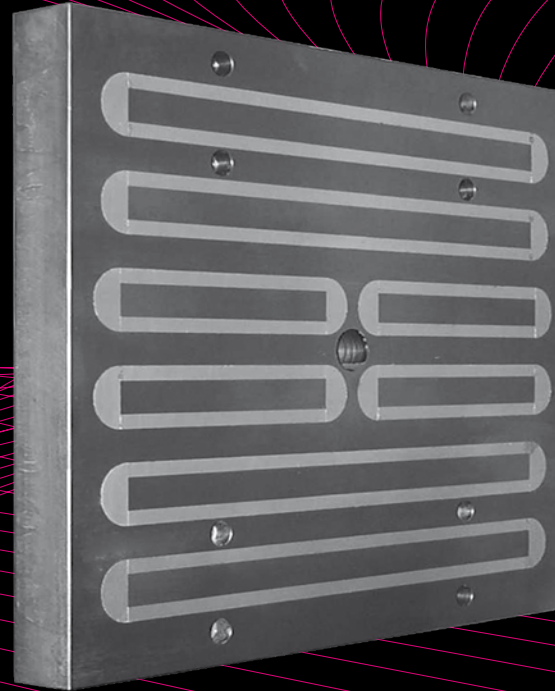




**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK



## Magnet-Spannsysteme

# M-TECS R

für die Gummiverarbeitung

von

 **RIVI**  
MAGNETICS®  
*Innovative Clamping Technology*



# Rivi Magnetics® Magnet-Spannsysteme

## M-TECS R



## Qualität und Erfahrung

ROEMHELD steht für produktive Lösungen in der industriellen Fertigungstechnik, Spanntechnik, Montage und Antriebstechnik. Mit der innovativen Technologie von Rivi Magnetics wird das Portfolio in puncto Magnet-Spannsysteme ergänzt. Dank seiner starken Forschungs- und Entwicklungsabteilung verfügt Rivi Magnetics über internationale Patente, die es als erfahrenen Profi in der Magnet-Spanntechnik qualifiziert.

# Kundennutzen der Magnet-Spanntechnik



**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK



## **SCHNELL**

Werkzeuge werden per Knopfdruck in einer Sekunde gespannt

## **RENTABEL**

Rüstkostenminimierung durch Werkzeugwechsel in wenigen Minuten

## **FLEXIBEL**

Keine Standardisierung der Werkzeuge mehr erforderlich

## **ERGONOMISCH**

Kraftschonendes und sicheres Handling der Werkzeuge

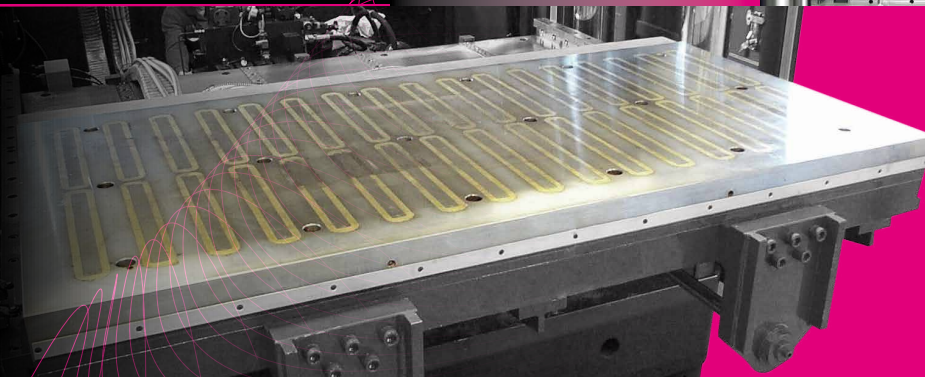


## **ZUVERLÄSSIG**

Konstante Haltekraft auch bei Stromausfall

## **SICHER**

Unterschiedliche Sensoren überwachen den gesamten Spannzyklus



# RIVI MAGNETICS® M-TECS R für die Gummiverarbeitung



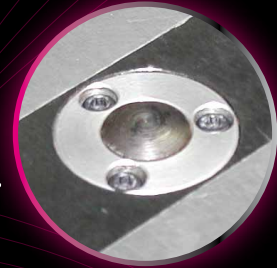
## *Technische Daten*

<b>max. Temperatur</b>	<b>230 °C</b> (Auf Anfrage bis 240 °C)
<b>spezifische Magnetkraft</b>	<b>18 kg/cm<sup>2</sup></b>
<b>magn. Eindringtiefe</b>	<b>15 – 20 mm</b>
<b>Plattendicke</b>	<b>min. 55 mm</b>

*Lieferbar für alle Maschinengrößen*



■ **Mechanischer Endschalter**  
zur Erkennung der Werkzeuganlage .....



■ **Permanente Spulenüberwachung**  
meldet minimale Werkzeugbewegung

■ **Temperaturüberwachungssensor schützt**  
die Magnet-Spannplatten vor Überhitzung .....



# Optionen



## HEIZUNG UND ISOLATIONSPLATTEN

- Aufheizen und Spannen in einem Vorgang
- Problemloses Wechseln und Spannen der Werkzeuge in aufgeheiztem Zustand
- Verringerte Verletzungsgefahr beim Werkzeugwechsel

## ROLLEN- UND KUGELLEISTEN

- Leichter und problemloser Werkzeugwechsel
- Keine Beschädigungen der Oberfläche beim Werkzeugwechsel



## VAKUUM-AUSFÜHRUNG

Vakuumdichte Ausführung der Spulen und Kabelausgänge für höchste Qualitätsansprüche bei der Produktion

# Elektro-Steuerung M1C / M2C



**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK

Höchste Sicherheitsstandards  
nach EN 201 und EN 289

Einfache Fehlerdiagnose  
durch Auslesen

IP 54 spritzwassergeschützt

Lackierung in Wunschfarbe

Wartungsfreundlich durch  
austauschbares Master-Modul

Ansteuerung über Fernbedienung  
oder Maschinenpanel

Einfache und sichere Bedienung

Fehlercodeanzeige auf LCD-Display

Einbindung über  
Euromap-Schnittstelle

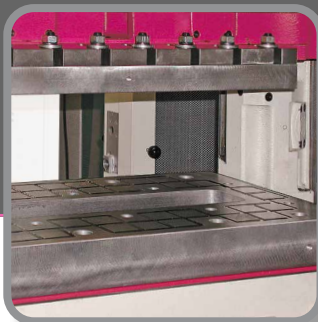
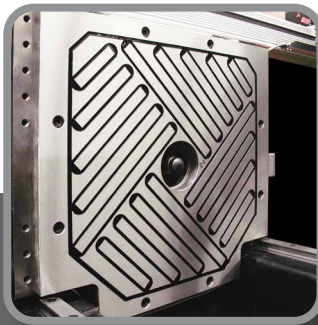
Schlüsselschalter schützt  
vor unbefugter Betätigung



Bewegliche  
Magnetspannplatte „A“

Feste  
Magnetspannplatte „B“

Elektro-Steuerung  
**M1C / M2C**

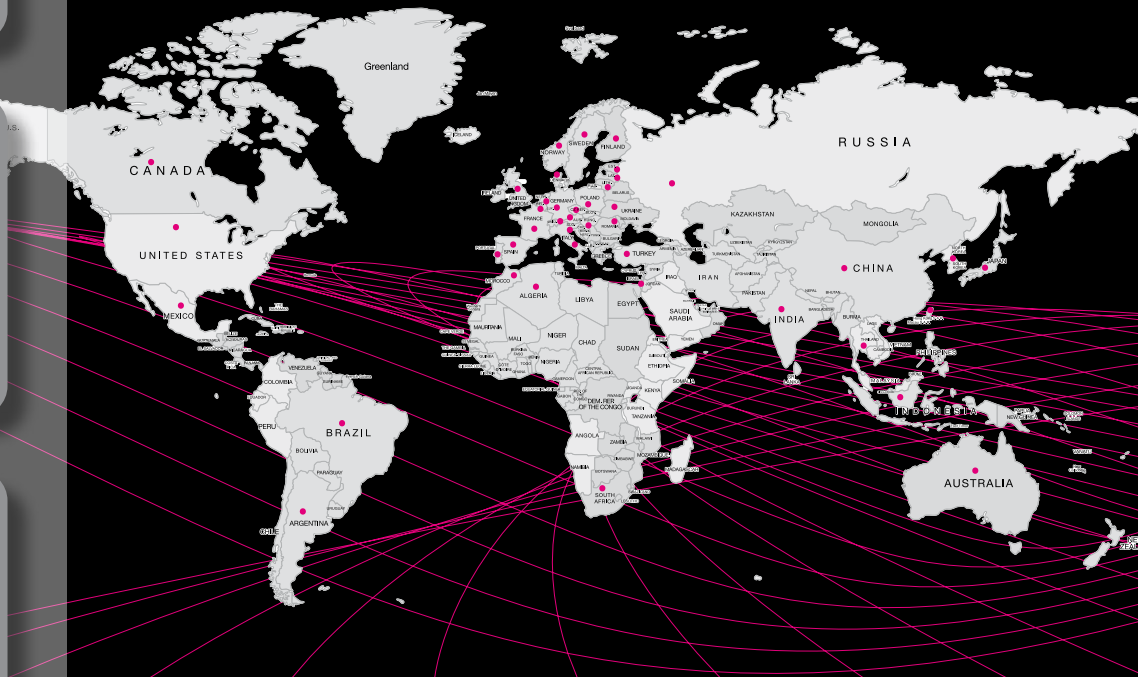


[www.roemheld-gruppe.de](http://www.roemheld-gruppe.de)



**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK

## Weltweite Kompetenz



### Magnet-Spannsysteme



Rivi Magnetics® Magnet-Spannsysteme  
M-TECS ebenfalls erhältlich für:

- Kunststoffverarbeitung
- Metallumformung

### Hilma-Römheld GmbH

Auf der Landeskrone 2 · 57234 Wilnsdorf-Wilden, Germany  
Tel.: +49 27 33 / 281-0 · Fax: +49 27 33 / 281-169  
E-Mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de) · [www.roemheld-gruppe.de](http://www.roemheld-gruppe.de)

Products for productivity